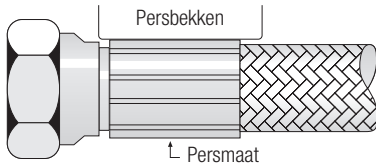




Perstabel voor PTFE-slangen

04.24 (1)



**Voor assemblage met
XV-pilaren!**

DN	Artikelnummer huls	Klantparameters*	Persmaat [mm]	Controle
----	-----------------------	------------------	------------------	----------

TEF1H PTFE-slang, gladde binnenkant				
5	XV03P2		10,3	!
6	XV04P3W		13,5	✓
8	XV05P3W		15,0	✓
10	XV06P3W		17,4	✓
12	XV08P3W		20,0	✓
16	XV10P3W		23,8	✓
19	XV12P3W		26,9	✓
25	XV16P3W		34,8	✓

TEF3W-H PTFE-slang, gegolfd				
5				
6	XV04P3W		13,5	✓
8	XV05P3W		14,8	✓
10	XV06P3W		17,5	✓
12	XV08P3W		19,7	✓
16	XV10P3W		24,1	✓
19	XV12P3W		27,0	✓
25	XV16P3W		34,4	✓
31	XV20P3W		43,9	✓

DN	Artikelnummer huls	Klantparameters*	Persmaat [mm]	Controle
----	-----------------------	------------------	------------------	----------

TEF2H PTFE-slang, dikke, gladde binnenkant				
5				
6	XV04P3W		13,8	✓
8	XV05P3W		15,4	✓
10	XV06P3W		17,7	✓
12	XV08P3W		20,5	✓
16				
19				
25				

TEF5H PTFE-slang, gladde binnenkant, 2 staallagen				
5				
6	XV04P3W		14,6	✓
8	XV05P3W		16,1	✓
10	XV06P3W		19,0	✓
12	XV08P3W		21,7	✓
16	XV10P3W		25,6	✓
19	XV12P3W		28,9	✓
25	XV16P3W		36,1	✓
31				

- ! **Lichte pilaar vervorming noodzakelijk. (0,1 - 0,3 mm)**
- ✓ Pilaar vervorming noodzakelijk, proefmal "XV-serie" gebruiken (zie keerzijde)
- * voor individuele opmerkingen

Technische wijzigingen en drukfouten voorbehouden. Hou AUB rekening met de opmerkingen in de respectievelijke datasheets/catalogi.

Alle oudere informatie wordt ongeldig met de publicatie van dit persadvies!

- NIEUW - gekenmerkte getallen in de tabellen duiden veranderingen aan. Veranderde aanbevolen persmaten zijn **vet** gedrukt. Voor voorstellen voor aanpassingen of opmerkingen, neem AUB contact met ons op).



Montagetips

Algemene tips

De gegevens in de perstabel baseren op inzichten uit praktische testreeksen.

Inwendige en uitwendige afwijkingen van de slang – binnen tolerantiegrenzen – zijn toegelaten. Daardoor kunnen correcties in de persmaat noodzakelijk zijn.

Het navolgend beschreven en geïllustreerde proces ter controle en correctie van de slangassemblage geldt enkel voor perskoppelingen waarvoor volgens de perstabel een pilaar vervorming noodzakelijk is (zie perstabel).

Afbeelding	Beschrijving	Maatregel
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ pilaar vervorming is voorhanden ▶ plus-Ø van de proefdoorn kan tot aan de vervorming worden geschoven 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ slangassemblage is correct
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ pilaar vervorming is niet voorhanden. ▶ plus-Ø van de proefdoorn kan ongehinderd doorgeschoven worden 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ reduceer de persmaat in 0,1 mm-stappen tot de pilaar voldoende vervormd is (zie pos. A)
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ pilaar is te sterk vervormd (overperst) ▶ min-Ø van de proefdoorn wordt door de te sterke vernauwing van de pilaar geblokkeerd 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ slangassemblage is foutief en mag niet in gebruik genomen worden

Werkdruk in bar (bij 20°C, bij hogere temperaturen gelden lagere werkdrukken – zie catalogus)

Slangtype	DN5	DN6	DN8	DN10	DN12	DN16	DN19	DN25	DN31	DN38	DN51
TEF1H	206	181	172	137	120	86	75	60			
TEF2H		172	155	138	120						
TEF3W-H		129	129	103	77	62	51	40	25		
TEF5H		300	270	230	190	162	125	100			

Voor de opgesomde producten gelden de resp. geldende betalings- en leveringsvoorwaarden.