



Instructions de montage

Généralités

Les données figurant dans le tableau des cotes de sertissage sont basées sur des connaissances acquises lors de séries d'essais pratiques. Des écarts à l'intérieur des zones de tolérance sont autorisés pour les tuyaux au niveau du diamètre intérieur et extérieur. Des corrections des cotes de sertissage peuvent s'avérer nécessaires. La procédure décrite et illustrée ci-dessous pour le contrôle de la cote de sertissage et la correction de la cote de sertissage de l'intégration ne s'applique qu'aux embouts à sertir pour lesquels un rétrécissement de l'embout est exigé comme critère de contrôle, conformément aux indications du tableau des cotes de sertissage (voir tableau des cotes de sertissage).

Illustration	Description	Mesure
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Rétrécissement d'embout effectué. ▶ Le Ø positif du mandrin de contrôle est glissé jusqu'au rétrécissement de l'embout. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ L'intégration est correcte.
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Le rétrécissement des embouts est inexistant ou trop faible. ▶ Le Ø positif du mandrin de contrôle est inséré sans problème. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Réduisez la cote de sertissage par étapes de 0,1 mm jusqu'à l'obtention d'un rétrécissement suffisant[1] de l'embout (voir pos. A)
	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Le rétrécissement d'embout est trop important (surserti) ▶ Le Ø négatif du mandrin de contrôle est bloqué par le rétrécissement trop important de l'embout. 	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Le sertissage est incorrect. ▶ Le tuyau flexible ne doit pas être utilisé.

Pressions de service en bar

Type	DN5	DN6	DN8	DN10	DN12	DN16	DN19	DN25	DN31	DN38	DN51
2SC		400	350	330	275	250	215	165			
1SN	250	225	215	180	160	130	105	88	63	50	40
2SN	415	400	350	330	275	250	215	165	125	90	80
1HWS		210	210	210							
2HWS			400	400	400						
4SP		450		445	415	350	350	280	210		
1SC-250				250							

Les conditions de livraison et de paiement en vigueur s'appliquent aux produits mentionnés.